

# ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ-Α-00823

ΕΚΔΟΣΗ 1<sup>η</sup>

ΓΚΕΤΕΣ ΧΥΤΗΡΙΟΥ

24 ΜΑΙΟΥ 2019

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ – ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ  
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

## ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

	ΣΕΛΙΔΑ
1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ.....	3
2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ.....	3
2.1 Νομοθεσία .....	3
2.2 Πρότυπα .....	3
3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ.....	4
4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ.....	4
4.1 Ορισμός υλικού.....	4
4.2 Φυσικά χαρακτηριστικά.....	4
4.3 Χαρακτηριστικά επιδόσεων.....	4
4.4 Σχεδίαση - Κατασκευή.....	5
4.5 Απαιτήσεις Νομοθεσίας.....	6
4.6 Επισήμανση υλικού.....	6
5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΝΣΕΙΣ.....	7
5.1 Συσκευασία.....	7
5.2 Επισημάνσεις συσκευασιών.....	8
6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ.....	8
6.1 Συνοδευτικά έγγραφα.....	8
6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές.....	8
7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ.....	10
7.1 Εγγυήσεις.....	10
8 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ.....	11
8.1 Χρόνος παράδοσης.....	11
8.2 Τόπος παράδοσης.....	11
8.3 Αριθμός παρτίδων.....	11
8.4 Επισημοποίηση δείγματος.....	11
9 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ.....	11
10 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ.....	12
10.1 Λέξεις κλειδιά.....	12
11 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ.....	13
ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ.....	13

## 1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καλύπτει τις απαιτήσεις προμήθειας γκετών ως Μέσων Ατομικής Προστασίας (ΜΑΠ) των κάτω άκρων των εργαζομένων σε χυτήρια έναντι των θερμικών κινδύνων και ειδικότερα έναντι της θερμότητας, της φλόγας, καθώς και έναντι των σταγονιδίων (πιτσιλισμάτων) μετάλλου.

## 2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

### 2.1 Νομοθεσία

**2.1.1** Κανονισμός (ΕΕ) 2016/425 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου τη 9<sup>ης</sup> Μαρτίου 2016 σχετικά με τα μέσα ατομικής προστασίας για την κατάργηση της Οδηγίας 89/686/ΕΟΚ του Συμβουλίου όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

**2.1.2<sup>α</sup>** Η Οδηγία 89/686/ΕΟΚ «Για την προσέγγιση των νομοθεσιών των κρατών μελών σχετικά με τα Μέσα Ατομικής Προστασίας» [βλ. Υπουργική Απόφαση Β4373/1205/11.3.93 (ΦΕΚ 187Β/23.3.93)] όπως τροποποιήθηκε μεταγενέστερα.

**2.1.3** Οδηγία 89/656/ΕΟΚ του Συμβουλίου τις 30<sup>ης</sup> Νοεμβρίου 1989 σχετικά με τις ελάχιστες προδιαγραφές ασφαλείας και υγείας για τη χρήση από τις εργαζόμενους εξοπλισμών ατομικής προστασίας κατά την εργασία (Τρίτη ειδική οδηγία κατά την έννοια του άρθρου 16 παραγ. 1της Οδηγίας 89/391/ΕΟΚ όπως τροποποιήθηκε και ισχύει, [βλ. Π.Δ. 396/94 (ΦΕΚ 220/Α'//19-12-1994)].

**2.1.4** Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18<sup>ης</sup> Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώριση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τις περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH) και για την ίδρυση του Ευρωπαϊκού Οργανισμού Χημικών Προϊόντων καθώς και για την τροποποίηση τις οδηγίας 1999/45/ΕΚ και για κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 793/93 του Συμβουλίου και του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 1488/94 της Επιτροπής καθώς και τις οδηγίας 76/769/ΕΟΚ του Συμβουλίου και των οδηγιών της Επιτροπής 91/155/ΕΟΚ, 93/67/ΕΟΚ, 93/105/ΕΚ και 2000/21/ΕΚ, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

**2.1.5** Κανονισμός (ΕΚ) 765/2008 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 9<sup>ης</sup> Ιουλίου 2008 για τον καθορισμό των απαιτήσεων διαπίστευσης και εποπτείας της αγοράς όσον αφορά την εμπορία των προϊόντων και για την κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 339/93 του Συμβουλίου.

**2.1.6** Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 213/2008 της Επιτροπής της 28<sup>ης</sup> Νοεμβρίου 2007 για τροποποίηση του κανονισμού (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV) και των οδηγιών του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου 2004/17/ΕΚ και 2004/18/ΕΚ περί των διαδικασιών σύναψης δημοσίων συμβάσεων, όσον αφορά την αναθεώρηση του CPV.

<sup>α</sup> Η Οδηγία 89/686/ΕΟΚ έχει καταργηθεί από τις 21 Απριλίου 2018 από τον Κανονισμό § 2.1.1. Τα μεν προϊόντα που υπακούουν σ' αυτή μπορούν να διατίθενται στην αγορά έως τις 19 Απριλίου 2019, τα δε τυποποιητικά τους έγγραφα (εγκρίσεις) έχουν ισχύ μέχρι τις 21 Απριλίου 2023, εφόσον δεν έχουν λήξει νωρίτερα, σύμφωνα με το άρθρο 47 «Μεταβατικές διατάξεις» του Κανονισμού § 2.1.1.

### 2.2 Πρότυπα

**2.2.1** EN 13921, «Personal protective equipment - Ergonomic principles».

**2.2.2** EN ISO 9001GR, «Συστήματα διαχείρισης της ποιότητας - Απαιτήσεις».

**2.2.3** EN ISO 11612:2015, «Protective clothing - Clothing to protect against heat and flame – Minimum performance requirements».

**2.2.4** EN ISO 13688, «Protective clothing - General requirements».

**2.2.5** EN ISO/IEC 17050-1, «Conformity assessment - Supplier's declaration of conformity - Part 1: General requirements».

**2.2.6** ISO 2859-1:1999 + Amd 1:2011 «Sampling procedures for inspection by attributes - Part1: Sampling schemes indexed by acceptance quality limit (AQL) for lot-by-lot inspection».

**2.3** Τα σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος τις παρούσας προδιαγραφής. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης τις παρούσας προδιαγραφής με μνημονευόμενα πρότυπα, κατισχύει η προδιαγραφή, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης τις ισχύουσας νομοθεσίας τις Ελληνικής Δημοκρατίας.

**2.4** Όπου στην παρούσα ΠΕΔ γίνεται παραπομπή / αναφορά στις Διατάξεις του Κανονισμού § 2.1.1 πρέπει να λαμβάνεται υπόψη και ο Πίνακας αντιστοιχίας του Παρατήματος X αυτού, όταν τα προσφερόμενα υλικά υπακούουν στις διατάξεις της Οδηγίας § 2.1.2, σύμφωνα και με τα αναγραφόμενα στην § 4.5.1.2 της παρούσας και το άρθρο 46 του Κανονισμού § 2.1.1.

### **3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ**

**3.1** Οι γκέτες της § 1 (ως ζεύγη), παρακολουθούνται στο εφοδιαστικό σύστημα του ΠΝ με τον ακόλουθο Ναυτικό Αριθμό Ταξινόμησης (NAT): 8415-NT-BB1-1814 (ζεύγος).

Οι αριθμοί ταξινόμησης του υλικού για το Στρατό Ξηράς και την Πολεμική Αεροπορία δύναται να δηλώνονται στη διακήρυξη του διαγωνισμού.

**3.2** Ο Κωδικός των γκετών τις § 1, κατά CPV, σύμφωνα με το Κανονισμό § 2.1.6 είναι: 18143000-3 (Προστατευτικά εξαρτήματα).

**3.3** Οι γκέτες της § 1 ανήκουν στην κλάση (Group Class) 8415 «Clothing, Special Purpose» κατά NATO ACodP-2/3.

### **4 ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ**

#### **4.1 Ορισμός υλικού**

**4.1.1** Οι γκέτες χυτηρίου της § 1, αποτελούν το μέσο ατομικής προστασίας (ΜΑΠ) των κάτω άκρων των εργαζομένων σε χυτήρια ή συναφείς χώρους εργασίας, έναντι της θερμότητας, φλόγας, καθώς και έναντι των σταγονιδίων (πιτσιλισμάτων) μετάλλου.

**4.1.2** Οι γκέτες φέρουν σήμανση CE σύμφωνα με τον Κανονισμό § 2.1.1 ή την Οδηγία § 2.1.2 περί ΜΑΠ, σύμφωνα και με τα αναγραφόμενα στην § 4.5.1 της παρούσας. ΠΕΔ.

**4.1.3** Οι γκέτες εμπίπτουν στην κατηγορία II των ΜΑΠ, σύμφωνα με το Παράρτημα I του Κανονισμού § 2.1.1.

#### **4.2 Φυσικά χαρακτηριστικά**

**4.2.1** Οι γκέτες θα συμμορφώνονται με τις απαιτήσεις των προτύπων EN ISO 11612 και EN ISO 13688.

**4.2.2** Θα είναι κατασκευασμένες από κατάλληλο υλικό με μόνιμες αντιπυρικές ιδιότητες ώστε να ικανοποιούνται οι κατωτέρω αναφερόμενες απαιτήσεις έναντι των θερμικών κινδύνων του EN ISO 11612.

#### **4.3 Χαρακτηριστικά επιδόσεων**

**4.3.1** Οι γκέτες θα καλύπτουν τις απαιτήσεις της § 6 του EN ISO 11612 καθώς και την προαιρετική απαίτηση της § 6.2.2 αυτού, δηλαδή να αντέχουν σε θερμοκρασία  $260 \pm 5$  °C.

**4.3.2** Οι γκέτες θα καλύπτουν τις ελάχιστες απαιτήσεις της συμπεριφοράς έναντι μεταφοράς θερμότητας της § 7 του EN ISO 11612 και ειδικότερα έναντι των ακόλουθων θερμικών κινδύνων:

**4.3.2.1** Της θερμότητας δια συναγωγής με κωδικό γράμματος (Code letter) B, ως § 7.2 αυτού και ελάχιστο επίπεδο απόδοσης B1, ως ορίζεται στον ακόλουθο Πίνακα I

<b>ΠΙΝΑΚΑΣ I</b>		
<b>ΕΠΙΠΕΔΑ ΑΠΟΔΟΣΗΣ</b>		
<b>ΣΥΜΠΕΡΙΦΟΡΑ ΣΤΗ ΜΕΤΑΔΟΣΗ ΘΕΡΜΟΤΗΤΑΣ ΔΙΑ ΣΥΝΑΓΩΓΗΣ</b>		
<b>(Convective heat)</b>		
<b>ΕΠΙΠΕΔΟ ΑΠΟΔΟΣΗΣ</b>	<b>Heat transfer factor <math>RHTI_{24}</math>, s</b>	
	<b>Min</b>	<b>Max</b>
B1	4,0	< 10,0
B2	10,0	< 20,0
B3	20,0	

**4.3.2.2** Της θερμότητας δια ακτινοβολίας με κωδικό γράμματος (Code letter) C, ως § 7.3 αυτού και ελάχιστο επίπεδο απόδοσης C1, ως ορίζεται στον ακόλουθο Πίνακα II

<b>ΠΙΝΑΚΑΣ II</b>		
<b>ΕΠΙΠΕΔΑ ΑΠΟΔΟΣΗΣ</b>		
<b>ΣΥΜΠΕΡΙΦΟΡΑ ΣΤΗ ΜΕΤΑΔΟΣΗ ΘΕΡΜΟΤΗΤΑΣ ΔΙΑ ΑΚΤΙΝΟΒΟΛΙΑΣ,</b>		
<b>(Radiant heat test), κατά EN ISO 6942</b>		
<b>ΕΠΙΠΕΔΟ ΑΠΟΔΟΣΗΣ</b>	<b>Heat transfer factor <math>RHTI_{24}</math>, s</b>	
	<b>Min</b>	<b>Max</b>
C1	7,0	< 20,0
C2	20,0	< 50,0
C3	50,0	< 95,0
C4	95,0	

**4.3.2.3** Της θερμότητας από την εκτίναξη λιωμένων σταγονιδίων αλουμινίου με κωδικό γράμματος (Code letter) D, ως § 7.4 αυτού και ελάχιστο επίπεδο απόδοσης D1, ως ορίζεται στον ακόλουθο Πίνακα III

<b>ΠΙΝΑΚΑΣ III</b>		
<b>ΕΠΙΠΕΔΑ ΑΠΟΔΟΣΗΣ</b>		
<b>ΣΥΜΠΕΡΙΦΟΡΑ ΣΤΗΝ ΕΚΤΙΝΑΞΗ ΛΙΩΜΕΝΩΝ ΣΤΑΓΟΝΙΔΙΩΝ ΑΛΟΥΜΙΝΙΟΥ</b>		
<b>(Molten aluminium splash), κατά EN ISO 9185</b>		
<b>ΕΠΙΠΕΔΟ ΑΠΟΔΟΣΗΣ</b>	<b>Molten aluminium splash, g</b>	
	<b>Min</b>	<b>Max</b>
D1	100	< 200
D2	200	< 350
D3	350	

**4.3.2.4** Της θερμότητας από την εκτίναξη λιωμένων σταγονιδίων σιδηρού με κωδικό γράμματος (Code letter) E, ως § 7.5 αυτού και ελάχιστο επίπεδο απόδοσης E1, ως ορίζεται στον ακόλουθο Πίνακα IV

<b>ΠΙΝΑΚΑΣ IV</b> <b>ΕΠΙΠΕΔΑ ΑΠΟΔΟΣΗΣ</b> <b>ΣΥΜΠΕΡΙΦΟΡΑ ΣΤΗΝ ΕΚΤΙΝΑΞΗ ΛΙΩΜΕΝΩΝ ΣΤΑΓΟΝΙΔΙΩΝ ΣΙΔΗΡΟΥ</b> <b>(Molten iron splash), κατά EN ISO 9185</b>		
ΕΠΙΠΕΔΟ ΑΠΟΔΟΣΗΣ	Molten iron splash, g	
	Min	Max
E1	60	< 120
E2	120	< 200
E3	200	

#### 4.4 Σχεδίαση - κατασκευή - εργονομία

**4.4.1** Ο τρόπος κατασκευής τους θα είναι τέτοιος ώστε να ικανοποιούνται οι ανωτέρω αναφερόμενες απαιτήσεις έναντι των θερμικών κινδύνων, δίχως όμως το υλικό αυτό να καθιστά τις γκέτες δύσκαμπτες και δύσκολες στην εφαρμογή τους και γενικά να μην δημιουργεί αίσθημα δυσφορίας στον χρήστη. Αναφορικά με την άνεση και ευκολία τοποθέτησης θα πρέπει να λαμβάνονται υπόψη τα αναφερόμενα στο EN 13921 σχετικά με την ικανοποίηση των εργονομικών αρχών της κατηγορίας στην οποία εμπίπτουν τα υλικά της παρούσας (κάτω άκρων).

**4.4.2** Η γκέτα θα περιβάλλει το πόδι, σε μήκος από τη μέση της κνήμης του ποδιού έως και το κάτω άκρο, περικλείοντας την περιοχή του αστραγάλου καθώς και αυτήν άνωθεν του πέλματος. Οι γκέτες θα τοποθετούνται πάνω από τα υποδήματα εργασίας του χρήστη.

**4.4.3** Η γκέτα θα κλείνει πίσω, στο ύψος της κνήμης είτε με ορειχάλκινα τρουκ (μεταλλικά κουμπιά) (ή από άλλο μη οξειδώνσιμο μεταλλικό κράμα), είτε με αυτόδετη ταινία τ. Velcro. Τα τρουκ θα είναι «κρυφά» και δεν θα είναι ορατά από την εσωτερική πλευρά της γκέτας, δηλαδή δεν θα έρχονται σε επαφή με το σώμα του χρήστη).

**4.4.4** Η ραφή - συνένωση των επιμέρους τμημάτων της γκέτας, θα γίνονται με διπλό γαζί με κλωστή κατασκευασμένη από αραμιδικές ίνες ή από άλλο κατάλληλο υλικό με μόνιμες αντιπυρικές ιδιότητες.

#### 4.5 Απαιτήσεις Νομοθεσίας

**4.5.1** Οι γκέτες θα συμμορφώνονται εναλλακτικά με μια από τις παρακάτω περιπτώσεις των §§ 4.5.1.1 ή 4.5.1.2.

**4.5.1.1** Τον Κανονισμό § 2.1.1 και θα συνοδεύονται από:

**4.5.1.1.1** Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΕ του κατασκευαστή ή του εξουσιοδοτημένου προς τούτο αντιπρόσωπό του, σύμφωνα με το Άρθρο 15 και το Παράρτημα ΙΧ του εν λόγω Κανονισμού με την οποία θα βεβαιώνεται ότι το προσφερόμενο ΜΑΠ ικανοποιεί τις διατάξεις αυτού και του προτύπου EN ISO 11612 καθώς και οποιωνδήποτε άλλων προτύπων που σχετίζονται με την κατασκευή (κατά τις διατάξεις της Οδηγίας § 2.1.3) περί προστασίας των κάτω άκρων. Η Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΕ θα αναφέρει τον αριθμό Πιστοποιητικού Εξέτασης Τύπου ΕΕ καθώς και τον Κοινοποιημένο Οργανισμό (επωνυμία - διεύθυνση) που το χορήγησε.

**4.5.1.1.2.** Αντίγραφο του Πιστοποιητικού Εξέτασης Τύπου ΕΕ που αναφέρεται στην προαναφερόμενη Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΕ.

**4.5.1.2** Την Οδηγία § 2.1.2, εφόσον έχουν διατεθεί στην αγορά έως 21 Απρ 2019 και υπακούουν στην εν λόγω οδηγία. Αυτά θα συνοδεύονται από τα έγγραφα των κατωτέρω §§ 4.5.1.2.1 και 4.5.1.2.2, τα οποία έχουν ισχύ έως 21 Απρ 2023, εφόσον δεν έχουν λήξει νωρίτερα, σύμφωνα με τις μεταβατικές διατάξεις του άρθρου 47 του Κανονισμού § 2.1.1. Οι συγκεκριμένες και προσφερόμενες γκέτες θα είναι αποδεκτές εφόσον καλύπτουν και την απαίτηση της § 9.1.11.3 σχετικά με την ημερομηνία κατασκευής / αποδοχής τους.

**4.5.1.2.1** Δήλωση Πιστότητας ΕΟΚ του κατασκευαστή ή του εγκατεστημένου στην Κοινότητα εντολοδόχου του, σύμφωνα με το Άρθρο 12 και το Παράρτημα VI της εν λόγω Οδηγίας με την οποία θα βεβαιώνεται ότι το προσφερόμενο ΜΑΠ ικανοποιεί τις διατάξεις αυτής και του προτύπου EN ISO 11612 καθώς και οποιωνδήποτε άλλων προτύπων που σχετίζονται με την κατασκευή (κατά τις διατάξεις της Οδηγίας § 2.1.3) περί προστασίας των κάτω άκρων. Η Δήλωση Πιστότητας θα αναφέρει τον αριθμό Βεβαίωσης Εξέτασης Τύπου ΕΟΚ καθώς και τον Εγκεκριμένο Οργανισμό (επωνυμία – διεύθυνση) που την χορήγησε.

**4.5.1.2.2** Αντίγραφο της Βεβαίωσης Εξέτασης Τύπου ΕΟΚ, που αναφέρεται στην προαναφερόμενη Δήλωση Πιστότητας.

**4.5.2** Τα υλικά που θα χρησιμοποιηθούν για την κατασκευή των γκετών χυτηρίου θα πληρούν τις νομοθετικές διατάξεις σχετικά με ουσίες που θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη όπως περιλαμβάνονται στο Παράρτημα XVII του Κανονισμού § 2.1.4 (REACH).

## 4.6 Επισήμανση υλικού

### 4.6.1 Επισημάνσεις γκετών

Κάθε γκέτα θα φέρει την απαιτούμενη σήμανση σύμφωνα με την § 10 του EN ISO 11612. Ειδικότερα σε κάθε γκέτα θα αναγράφεται:

**4.6.1.1** Η επωνυμία και το εμπορικό σήμα κατασκευαστή.

**4.6.1.2** Το μοντέλο της γκέτας, δηλαδή προσδιορισμός με εμπορικό όνομα και κωδικό αριθμό που επιτρέπει στο χρήστη να προσδιορίσει με σαφήνεια το προϊόν μεταξύ άλλων ομάδων του ιδίου κατασκευαστή.

**4.6.1.3** Ο κωδικός (ή οι κωδικοί) των σχετικών προτύπων κατασκευής.

**4.6.1.4** Το απαιτούμενο «πικτόγραμμα» του EN ISO 11612, το οποίο θα συνοδεύεται τουλάχιστον από το γράμμα A (και τους αριθμούς 1 ή/και 2, βλ. § 6.3 του EN ISO 11612) καθώς και από τα λοιπά λατινικά γράμματα - αριθμούς των επιπέδων απόδοσης έναντι των θερμικών κινδύνων, που επιτυγχάνει ο εν λόγω τύπος γκετών, σύμφωνα και με τα αναγραφόμενα στις § 4.3 και 4.4 της παρούσας ΠΕΔ.

(π.χ.):



**[A1, ή A1+ A2], και [B(x), C(x), D(x), E(x)]**

**4.6.1.5** Η σήμανση **CE**, σε εμφανές σημείο, με ανεξίτηλο τρόπο σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στο άρθρο 16 του Κανονισμού § 2.1.1 και τα αναφερόμενα στο άρθρο 30 του Κανονισμού § 2.1.5.

**4.6.1.6** Επισήμανση με τις οδηγίες φροντίδας των γκετών.

### 4.6.2 Ενημερωτικό Σημείωμα Κατασκευαστή

Κάθε ζεύγος γκετών θα συνοδεύεται από το ενημερωτικό σημείωμα κατασκευαστή στην Ελληνική γλώσσα, σύμφωνα με την § 11 του EN ISO 11612 και τα προβλεπόμενα στο σημείο 1.4 του Παραρτήματος II του Κανονισμού § 2.1.1, καθώς και οποιοδήποτε άλλο απαραίτητο πληροφοριακό στοιχείο, κατά την κρίση του κατασκευαστή με έντυπες πληροφορίες τουλάχιστον για τα ακόλουθα:

**4.6.2.1** Τα στοιχεία των ανωτέρω §§ 4.6.1.2 και 4.6.1.4.

**4.6.2.2** Κωδικούς προτύπων κατασκευής και έτος δημοσίευσής τους.

**4.6.2.3** Το όνομα του κοινοποιημένου οργανισμού που εκδίδει το Πιστοποιητικό Εξέτασης τύπου ΕΕ ή τη Βεβαίωση Εξέτασης τύπου ΕΟΚ (βλ. § 4.5.1.), των εν λόγω γκετών.

**4.6.2.4** Εμπορικό σήμα ή/και επωνυμία κατασκευαστή ή αντιπροσώπου του.

**4.6.2.5** Πληροφορίες σχετικά με τα επίπεδα προστασίας που παρέχει.

- 4.6.2.6** Τα κύρια συστατικά υλικά όλων των στρώσεων των γκετών (εφόσον αυτές υφίστανται κατασκευαστικά).
- 4.6.2.7** Μεθόδους και συνθήκες φροντίδας, καθαρισμού και απολύμανσης.
- 4.6.2.8** Συνθήκες αποθήκευσης και συντήρησης.
- 4.6.2.9** Όριο ζωής σε συνθήκες χρήσης, ή/και σε συνθήκες αποθήκευσης του υλικού, (εφόσον υφίστανται επαρκή τεχνικά στοιχεία).
- 4.6.2.10** Οδηγίες ανακύκλωσης, ασφαλούς καταστροφής, και διάθεσης.
- 4.6.2.11** Προειδοποιήσεις για τη μη ασφαλή χρήση και συμβουλές για τη σωστή χρήση τους.
- 4.6.2.12** Εξηγήσεις των πικτογραμμάτων των σημάτων και των επιπέδων απόδοσης.

## **5. Συσκευασία / Επισημάνσεις**

### **5.1 Συσκευασία**

#### **5.1.1 Πρωτογενής συσκευασία**

Κάθε ζεύγος γκετών θα είναι συσκευασμένο εντός διαφανούς πλαστικής ανθεκτικής σακούλας. Μέσα σε κάθε πρωτογενή συσκευασία θα υπάρχει το Ενημερωτικό Σημείωμα Κατασκευαστή (βλ. § 4.6.2).

#### **5.1.2 Δευτερογενής συσκευασία**

Κατάλληλος αριθμός πρωτογενών συσκευασιών θα τοποθετούνται μέσα σε κατάλληλο χαρτοκιβώτιο ανθεκτικό στη μεταφορά και την αποθήκευση, το οποίο θα κλείνει με κατάλληλη μονωτική ταινία συσκευασίας. Το χαρτοκιβώτιο δευτερογενούς συσκευασίας θα κατασκευάζεται από πεντάφυλλο χαρτόνι με ελάχιστο βάρος 700 g/m<sup>2</sup>, σε σχήμα ορθογωνίου παραλληλεπίπεδου με σιδερένιους συνδετήρες πάχους 2 mm και μήκους 14 mm και σε πυκνότητα ενός συνδετήρα ανά 3-4 cm μήκους. Είναι επιθυμητό το χαρτόνι να έχει παρασκευαστεί με τέτοιο τρόπο ώστε τα εσωτερικά του τρία (3) φύλλα να είναι εμποτισμένα με παραφίνη δια της μεθόδου του ψεκασμού.

### **5.2 Επισημάνσεις**

#### **5.2.1 Επισημάνση πρωτογενούς συσκευασίας**

Θα αναγράφονται οι παρακάτω τουλάχιστον επισημάνσεις:

##### **5.2.1.1 Περιγραφή του υλικού.**

##### **5.2.1.2 Αριθμός ταξινόμησης (NAT) του υλικού, ως § 3.1.**

##### **5.2.1.3 Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.**

##### **5.2.1.4 Αριθμός και έτος σύμβασης.**

##### **5.2.1.5 Λοιπές πληροφορίες και σημάνσεις κατά την κρίση του κατασκευαστή.**

#### **5.2.2 Επισημάνση δευτερογενούς συσκευασίας**

Σε κάθε χαρτοκιβώτιο (δευτερογενής συσκευασία) στο εξωτερικό μέρος και σε εμφανές σημείο αυτού, θα αναγράφονται τα παρακάτω:

##### **5.2.2.1 Περιγραφή του υλικού.**

##### **5.2.2.2 Κωδικός ΠΕΔ και αριθμός ταξινόμησης του υλικού (NAT) ως § 3.1.**

##### **5.2.2.3 Αριθμός και έτος συμβάσεως.**

##### **5.2.2.4 Εμπορικό σήμα ή επωνυμία του κατασκευαστή ή του προμηθευτή.**

##### **5.2.2.5 Αριθμός περιεχόμενων ζευγών.**

##### **5.2.2.6 Αύξων αριθμός συσκευασίας.**

##### **5.2.2.7 Βάρος συσκευασμένου υλικού.**

##### **5.2.2.8 Μήνας και έτος κατασκευής.**

**5.2.3** Την ευθύνη για την ύπαρξη των επισημάνσεων των §§ 5.2.1, 5.2.2, σε κάθε πρωτογενή συσκευασία και χαρτοκιβώτιο δευτερογενούς συσκευασίας, έχει ο προμηθευτής, που διαθέτει τα προϊόντα αυτά.



## 6 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΥΛΙΚΟΥ

### 6.1 Συνοδευτικά έγγραφα / Πιστοποιητικά

Για τα υλικά § 1, ο προμηθευτής στο στάδιο παράδοσης-παραλαβής υλικών, θα υποβάλει τα έγγραφα §§ 9.1.2, έως 9.1.7 καθώς και την εγγύηση § 7.1.

### 6.2 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές

#### 6.2.1 Μακροσκοπικός έλεγχος

Η Επιτροπή Παραλαβής (ΕΠ) εξετάζει δειγματοληπτικά δευτερογενή συσκευασία καθώς και το είδος με πρωτογενή συσκευασία, με την χρήση του ακόλουθου πίνακα, που συντάχθηκε σύμφωνα με το ISO 2859-1:

ΠΙΝΑΚΑΣ ΑΠΛΗΣ ΔΕΙΓΜΑΤΟΛΗΨΙΑΣ ΜΑΚΡΟΣΚΟΠΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ (AQL 4,0%, Normal, Level I)		
Μέγεθος παρτίδας (Ζεύγος ή Τεμάχια)	Μέγεθος δείγματος (Ζεύγος ή Τεμάχια)	Αποδεκτός αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων
1 - 3	Όλα	0
4 - 90	3	0
91 - 280	13	1
281 - 500	20	2
501 - 1200	32	3
1201 - 3200	50	5

#### 6.2.1.1 Έλεγχος δευτερογενούς συσκευασίας

**6.2.1.1.1** Ως παρτίδα, για τον έλεγχο εξωτερικής (δευτερογενούς) συσκευασίας, θεωρείται η ποσότητα χαρτοκιβωτίων που παραδίδονται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία.

**6.2.1.1.2** Ως δείγμα θεωρείται το σύνολο των τεμαχίων συσκευασίας, που ελέγχεται μακροσκοπικά από την ΕΠ.

**6.2.1.1.3** Τα τεμάχια του δείγματος επιλέγονται τυχαία από την παρτίδα.

**6.2.1.1.4** Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο του δείγματος, όταν διαπιστωθούν ελλείψεις ή ασυμφωνία με τα αναγραφόμενα στην § 5.2.2 καθώς και όταν διαπιστωθεί σχίσσιμο / θραύση ή σημαντική παραμόρφωση του χαρτοκιβωτίου.

#### 6.2.1.2 Έλεγχος γκετών με πρωτογενή συσκευασία

**6.2.1.2.1** Ως παρτίδα, για τον έλεγχο είδους / πρωτογενούς συσκευασίας, θεωρείται όλη η ποσότητα ζευγών γκετών με πρωτογενή συσκευασία, που παραδίδεται από τον προμηθευτή σε συγκεκριμένη ημερομηνία.

**6.2.1.2.2** Ως δείγμα θεωρείται το σύνολο των ζευγών ΜΑΠ, που ελέγχεται μακροσκοπικά από την ΕΠ. Ο αριθμός (ζευγών) του δείγματος επιλέγονται τυχαία από την παρτίδα.

**6.2.1.2.3** Ως ελαττωματικό θεωρείται ένα τεμάχιο όταν διαπιστωθεί ότι μία ή και οι δύο γκέτες (εκ του ζεύγους) παρουσιάζουν κάπιο από τα ακόλουθα:

**6.2.1.2.3.1** Μη αρτιότητα και επιμέλεια κατασκευής, με ιδιαίτερη έμφαση στη σωστή και επιμελημένη κατασκευή των ειδών, για τυχόν ύπαρξη ακαλαίσθητων σημείων και ατελειών.

**6.2.1.2.3.2** Επιφανειακά ελαττώματα όπως σχισίματα, τρύπες ή οποιαδήποτε αλλοίωση της επιφάνειας του υλικού.

**6.2.1.2.3.3** Ανομοιομορφία χρωματισμού.

**6.2.1.2.3.4** Έλλειψη ή σχίσσιμο πρωτογενούς συσκευασίας.

**6.2.1.2.3.5** Έλλειψη σήμανσης ή δυσανάγνωστη σήμανση ως § 4.6.1 ή/και ασυμφωνία ως προς τις επισημάνσεις πρωτογενούς συσκευασίας της § 5.2.1.

**6.2.1.2.3.6** Μη συμφωνία κατασκευής με το επισημοποιηθέν δείγμα του προμηθευτή της § 8.4.

**6.2.1.2.3.7** Έλλειψη ή φθορά Ενημερωτικού Σημειώματος Κατασκευαστή ή ασυμφωνία του σημειώματος με τα αναφερόμενα στην § 4.6.2 (π.χ. δεν είναι γραμμένο στην Ελληνική γλώσσα).

## **6.2.2 Έλεγχος εγγράφων**

**6.2.2.1** Η ΕΠ ελέγχει τα έγγραφα των §§ 9.1.2 έως και 9.1.7 ως προς την ορθότητα και την εγκυρότητα αυτών.

**6.2.2.2** Ως προς την Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΕ (ή τη Δήλωση Πιστότητας ΕΟΚ, βλ. § 4.5.1 παρούσας), η ΕΠ επιβεβαιώνει ότι ο αναφερόμενος οργανισμός χορήγησης του Πιστοποιητικού Εξέτασης Τύπου ΕΕ (ή της Βεβαίωσης Εξέτασης Τύπου ΕΟΚ βλ. § 4.5.1 παρούσας) περιλαμβάνεται στον Κατάλογο Κοινοποιηθέντων Οργανισμών (ή Εγκεκριμένων Οργανισμών βλ. § 4.5.1 παρούσας), που έχει δημοσιευτεί στην Επίσημη Εφημερίδα των Ευρωπαϊκών Κοινοτήτων, με καθήκοντα σχετικά με μέσα προστασίας των κάτω άκρων. Αναζήτηση του προαναφερθέντος οργανισμού είναι επίσης δυνατόν να γίνει στην βάση δεδομένων της Ευρωπαϊκής Επιτροπής NANDO (New Approach Notified and Designated Organizations) που είναι αναρτημένη στο Διαδίκτυο.

**6.2.2.3** Η Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΕ ή (η Δήλωση Πιστότητας ΕΟΚ, βλ. § 4.5.1 παρούσας), το Πιστοποιητικό Εξέτασης τύπου ΕΕ ή (η Βεβαίωση Εξέτασης Τύπου ΕΟΚ βλ. § 4.5.1 παρούσας) καθώς και το έγγραφο § 9.1.4, μπορούν να είναι χρονικά μεταγενέστερα (επικαιροποιημένα) των υποβληθέντων κατά το στάδιο κατάθεσης των τεχνικών προσφορών της § 9.1.

**6.2.2.4** Η ΕΠ μεριμνά για την προώθηση αντιτύπων των εγγράφων §§ 9.1.2 έως και 9.1.5 στο αρμόδιο Τμήμα εκπόνησης της παρούσας ΠΕΔ.

## **6.2.3 Επιβολή έκπτωσης - Απόρριψη παρτίδας**

**6.2.3.1** Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.1 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων (δευτερογενών συσκευασιών) μικρότερος ή ίσος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, με την προϋπόθεση ότι δεν έχουν υποστεί φθορά ή αλλοίωση τα περιεχόμενα υλικά, τότε η ΕΠ επιβάλλει την αντικατάσταση των ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων.

**6.2.3.2** Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.1 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων (δευτερογενών συσκευασιών) μεγαλύτερος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, με την προϋπόθεση ότι δεν έχουν υποστεί φθορά ή αλλοίωση τα περιεχόμενα υλικά, τότε η ΕΠ ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων δύναται είτε να επιβάλλει την αντικατάσταση των ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων, είτε να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας.

**6.2.3.3** Εφόσον στις ανωτέρω περιπτώσεις βρεθεί ότι τα περιεχόμενα υλικά έχουν υποστεί φθορά ή αλλοίωση, τότε ανεξαρτήτως των προαναφερομένων, η ΕΠ θα προβεί στον έλεγχο του συνολικού αριθμού χαρτοκιβωτίων της παρτίδας, ελέγχοντας για φθαρμένα χαρτοκιβώτια σύμφωνα με § 6.2.1.1.4 και ύπαρξη εντός αυτών φθαρμένων περιεχομένων υλικών (πρωτογενείς συσκευασίες). Κατόπιν αυτού του ελέγχου, η ΕΠ δύναται να πράξει τα ακόλουθα:

**6.2.3.3.1** Την επιβολή αντικατάστασης του συνόλου τόσο των φθαρμένων περιεχομένων υλικών (πρωτογενείς συσκευασίες) όσο και των ελαττωματικών χαρτοκιβωτίων με άλλα μη ελαττωματικά / μη φθαρμένα.

**6.2.3.3.2** Εφόσον τα αμέσως ανωτέρω αναφερόμενα δεν είναι τεχνικώς δυνατόν να εκτελεστούν (από την πλευρά του προμηθευτή), τότε δύναται να προτείνει **εναλλακτικά:**

i) Είτε την επιβολή έκπτωσης ίση με την συνολική συμβατική αξία των ελαττωματικών περιεχόμενων υλικών (πρωτογενείς συσκευασίες) και των χαρτοκιβωτίων (δευτερογενείς συσκευασίες),

ii) Είτε την απόρριψη της παρτίδας.

**6.2.3.4** Αν κατά το μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.2 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων μικρότερος ή ίσος από τον αναγραφόμενο στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την επιβολή έκπτωσης ίσης ή μικρότερης της αντίστοιχης συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

**6.2.3.5** Αν κατά τον μακροσκοπικό έλεγχο της § 6.2.1.2 βρεθεί αριθμός ελαττωματικών τεμαχίων μεγαλύτερος των αναφερομένων στον πίνακα δειγματοληψίας § 6.2.1, τότε η ΕΠ μπορεί κατά την κρίση της, ανάλογα με το πλήθος και τη βαρύτητα των ευρημάτων, να προτείνει την απόρριψη της παρτίδας ή την επιβολή έκπτωσης μεγαλύτερης της συμβατικής αξίας των ελαττωματικών τεμαχίων, εκφρασμένης ως ποσοστό %, που προκύπτει από το κλάσμα των ελαττωματικών τεμαχίων προς το μέγεθος του δείγματος.

**6.2.3.6** Ειδικά για το Ενημερωτικό σημείωμα κατασκευαστή, σε περίπτωση φθοράς ή απουσίας αυτού από την πρωτογενή συσκευασία κατά το δειγματοληπτικό μακροσκοπικό έλεγχο, ο προμηθευτής υποχρεούται στην άμεση αντικατάστασή του ή προσκόμιση του εντός 3 εργάσιμων ημερών από την έγγραφη ειδοποίησή του. Σε αντίθετη περίπτωση, η ΕΠ προτείνει την απόρριψη της παρτίδας.

**6.2.3.7** Σε περίπτωση μη υποβολής ενός εκ των εγγράφων § 9.1.2 έως και 9.1.7, η ΕΠ προτείνει την απόρριψη της παρτίδας. Επιπλέον, αν κατά τον έλεγχο των εγγράφων ως § 6.2.2 υπάρξει ασυμφωνία με τις απαιτήσεις της ΠΕΔ, τότε η ΕΠ προτείνει την απόρριψη της παρτίδας.

## **7 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ - ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ**

### **7.1 Εγγυήσεις**

Ο προμηθευτής θα παράσχει γραπτώς με Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή με Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO/IEC 17050-1 εγγύηση διατήρησης των υλικών σε άριστη κατάσταση εντός της αρχικής τους συσκευασίας, τουλάχιστον για δύο (2) χρόνια από την ημερομηνία υπογραφής του πρωτοκόλλου παραλαβής και πριν τη διανομή αυτού στο δικαιούμενο προσωπικό.

## **8 ΛΟΙΠΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ**

### **8.1 Χρόνος παράδοσης**

Έξι (6) μήνες από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης για το σύνολο της ποσότητας, εκτός αν ορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη.

### **8.2 Τόπος παράδοσης**

Σε επίπεδο ΠΝ, η παράδοση θα εκτελείται στις αποθήκες ΚΕΦΝ/ΔΠΔΥ (Σκαραμαγκάς, τηλ.210-5530337), εφόσον δεν αναφέρεται διαφορετικά στους ειδικούς όρους της διακήρυξης.

### **8.3 Αριθμός παρτίδων**

Ο προμηθευτής δύναται να παραδώσει όλη τη συμβατική ποσότητα κατά το μέγιστο σε τρεις (3) παρτίδες. Οι δειγματοληπτικοί έλεγχοι θα πραγματοποιούνται σε κάθε παρτίδα.

### **8.4 Επισήμοποίηση δείγματος**

Το υποβληθέν δείγμα του προμηθευτή ως κατωτέρω § 9.1.9, στον οποίο θα κατακυρωθεί η προμήθεια, θα επισήμοποιείται από την αρμόδια προς τούτο Διεύθυνση, και θα αποτελέσει κατά το στάδιο της Παραλαβής το επισήμοποιηθέν δείγμα, βάσει του οποίου

θα πραγματοποιηθεί από την ΕΠ ο μακροσκοπικός έλεγχος της § 6.2.1 των παραδιδόμενων υλικών.

## **9 ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

**9.1** Για τα υλικά § 1, οι προσφέροντες θα συμπεριλάβουν στο φάκελο τεχνικής προσφοράς τα ακόλουθα:

**9.1.1** Συμπληρωμένο αναλυτικό φυλλάδιο με τίτλο «Έντυπο Συμμόρφωσης προς την Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων». Το έντυπο βρίσκεται αναρτημένο στην ιστοσελίδα «ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ» (<https://www.prodiagrafes.army.gr>), επιλέγοντας αρχικά «ΝΟΜΟΘΕΣΙΑ-ΕΝΤΥΠΑ-ΥΠΟΔΕΙΓΜΑΤΑ» και στη συνέχεια «ΕΝΤΥΠΑ».

**9.1.2** Δήλωση Συμμόρφωσης ΕΕ του κατασκευαστή ή του εξουσιοδοτημένου προς τούτο αντιπρόσωπό του ή Δήλωση Πιστότητας του κατασκευαστή ή του εγκατεστημένου στην Κοινότητα εντολοδόχου του, σύμφωνα με τα αναγραφόμενα στην § 4.5.1 της παρούσας.

**9.1.3** Αντίγραφο του Πιστοποιητικού Εξέτασης τύπου ΕΕ από Κοινοποιημένο Οργανισμό ή Αντίγραφο της Βεβαίωσης Εξέτασης Τύπου ΕΟΚ από Εγκεκριμένο Οργανισμό σύμφωνα με τα αναγραφόμενα στην § 4.5.1 της παρούσας.

**9.1.4** Αντίγραφο ισχύοντος Πιστοποιητικού Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης της Ποιότητας κατά ISO 9001, για το δηλωθέν στην § 9.1.11.2 εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής των γκετών στο οποίο θα αναγράφεται η πιστοποίηση σχετικά με την παραγωγή / κατασκευή ειδών ΜΑΠ προστασίας των κάτω άκρων. Το πιστοποιητικό θα έχει εκδοθεί από φορέα διαπιστευμένο από το ΕΣΥΔ ή άλλο φορέα διαπίστευσης, που μετέχει σε Συμφωνία Αμοιβαίας Ισότητας Αναγνώρισης με το ΕΣΥΔ σχετικά με την Πιστοποίηση Συστημάτων Διαχείρισης της Ποιότητας.

**9.1.5** Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) του κατασκευαστή σύμφωνα με το EN ISO/IEC 17050-1 στην οποία θα δηλώνουν ότι τα υπό προμήθεια είδη συμμορφώνονται και πληρούν τις διατάξεις σχετικά με ουσίες που θεωρούνται επιβλαβείς για την υγεία του χρήστη όπως περιλαμβάνονται στο Παράρτημα XVII του Κανονισμού της § 2.1.4 (REACH).

**9.1.6** Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO 17050-1 του κατασκευαστή της δευτερογενούς συσκευασίας ή του προμηθευτή, στην οποία θα αναφέρεται ότι τα χαρτοκιβώτια δευτερογενούς συσκευασίας, θα πληρούν τα τεχνικά χαρακτηριστικά της § 5.1.2.

**9.1.7** Το Ενημερωτικό Σημείωμα Κατασκευαστή (βλ. § 4.6.2).

**9.1.8** Τεχνικά φυλλάδια (prospectus) με την ονομασία και φωτογραφίες του προσφερόμενου τύπου γκέτας.

**9.1.9** Δείγμα (ζεύγος) του προσφερόμενου τύπου γκετών που θα πληροί τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ, συνοδευόμενο από Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) κατά EN ISO 17050-1 του προσφέροντα, ότι το συγκεκριμένο δείγμα ζεύγους γκετών ικανοποιεί τα υποβαλλόμενα τυποποιητικά έγγραφα των §§ 9.1.2 και 9.1.3.

**9.1.10** Την εγγύηση § 7.1

**9.1.11** Υπεύθυνη Δήλωση του Ν.1599/86 ή Δήλωση Συμμόρφωσης (Declaration Of Conformity, DoC) σύμφωνα με το EN ISO 17050-1 του προμηθευτή, στην οποία θα δηλώνονται:

**9.1.11.1** Όνομα και πλήρη διεύθυνση του κατασκευαστή των προσφερόμενων υλικών.

**9.1.11.2** Το εργοστάσιο / βιοτεχνία κατασκευής (επωνυμία - διεύθυνση), του τελικού προϊόντος.

**9.1.11.3** Τα παραδιδόμενα υλικά θα είναι καινούργια. Η ημερομηνία κατασκευής τους δεν θα είναι προγενέστερη των 12 μηνών από την ημερομηνία κατακύρωσης του διαγωνισμού, εκτός και εάν καθορίζεται διαφορετικά στη διακήρυξη.

**10 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ**

**10.1 Λέξεις κλειδιά:** Μέσα Ατομικής Προστασίας (ΜΑΠ), μέσα προστασίας των κάτω άκρων, Γκέτες.

**10.2** Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσης ΠΕΔ με μνημονευόμενα σ' αυτήν πρότυπα ή με ισχύοντες Κανονισμούς - Οδηγίες - Αποφάσεις, κασιγχύουν τα πρότυπα, οι Κανονισμοί - Οδηγίες - Αποφάσεις.

**10.3** Οτιδήποτε δεν αναφέρεται αναλυτικά στην παρούσα ΠΕΔ νοείται ότι θα γίνει σύμφωνα με τους κανόνες της τέχνης και τις σύγχρονες εξελίξεις της τεχνολογίας.

**11. ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ**

Σχολιασμός της παρούσας Προδιαγραφής από κάθε ενδιαφερόμενο, για την βελτίωση της, μπορεί να γίνει μέσω της ηλεκτρονικής εφαρμογής διαχείρισης ΠΕΔ, στη διαδικτυακή τοποθεσία <https://www.prodiagrafes.army.gr>».

ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ  
ΠΟΛΕΜΙΚΟ ΝΑΥΤΙΚΟ - ΚΕΦΝ

ΠΕΔ-A-00

ΕΚΔΟΣΗ 1<sup>η</sup>

ΣΥΝΤΑΞΗ

ΜΠΥ Α' Βαθμ. Α. Καλακώνας  
Κλωστούφαντουργός Μηχανικός

ΕΛΕΓΧΟΣ

Ο Τμηματάρχης (1270) Τμήματος Προδιαγραφών

ΜΠΥ Α' Βαθμ. Χ. Φαραντάτος  
Φυσικός - Ραδιοηλεκτρολόγος

ΘΕΩΡΗΣΗ

Ο Διοικητής ΚΕΦΝ

Αρχιπλοίαρχος (Ο) Μ. Γραμπάς ΠΝ

Ημερομηνία: 7/05/2019